

TB2024 TIRE BUILDING MACHINE

TB2024 輪胎成型機

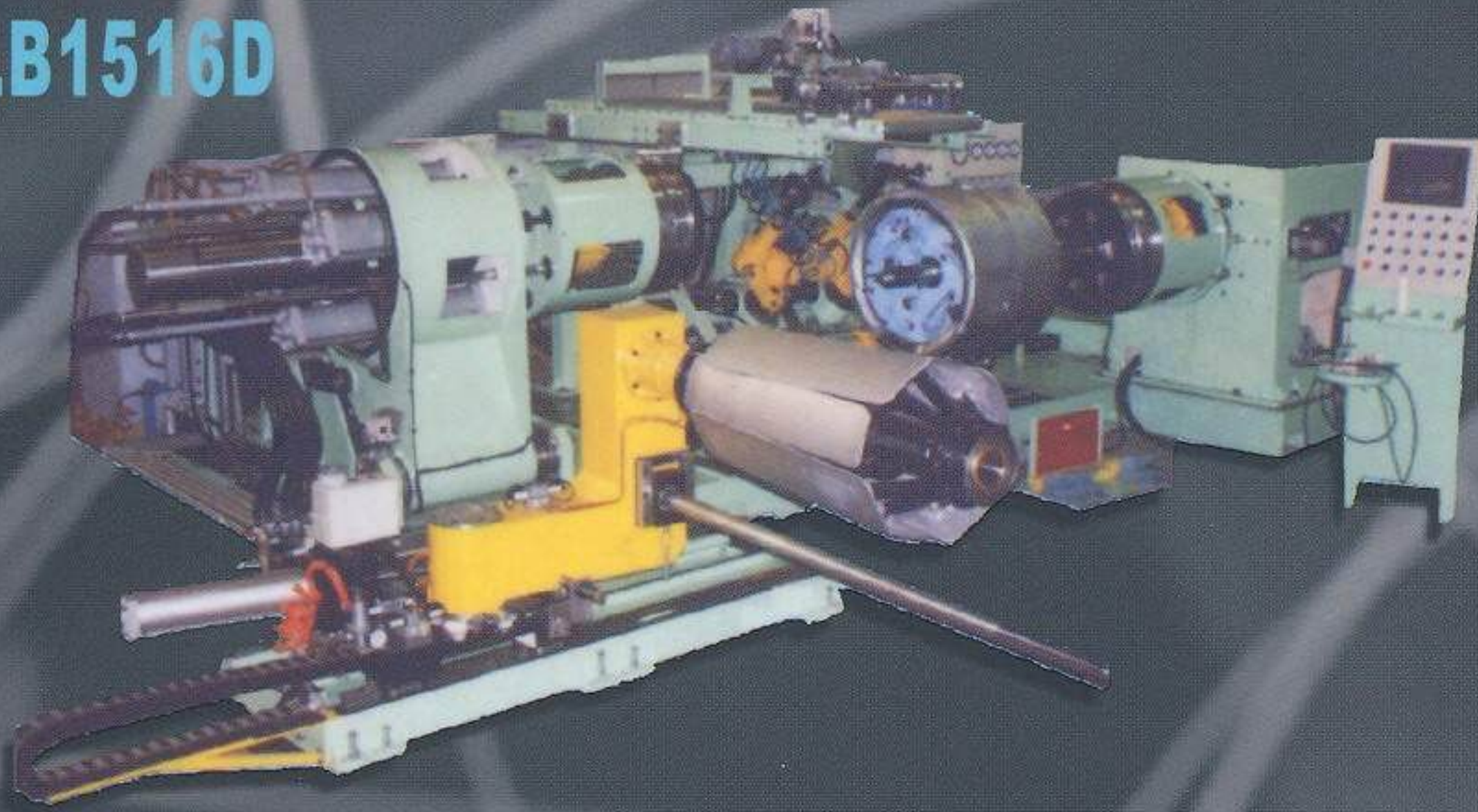
TB2024D



Model recognition 機器識別

L=LIGHT TRUCK 輕卡車胎
 T=TRUCK & BUS 大卡車胎、大客車胎
 B=BLADDER 氣囊翻捲
 15、16 & 20、24 = BEAD DIAMETER
 $\phi 15''$ 、 $\phi 16'' \sim \phi 20''$ 、 $\phi 24''$
 鋼絲直徑 $\phi 15''$ 、 $\phi 16''$ & $20''$ 、 $\phi 24''$
 D=MACHINE TYPE
 (Suitable for general building technician
 Operation) 機型(適合一般技術人員使用)

LB1516D

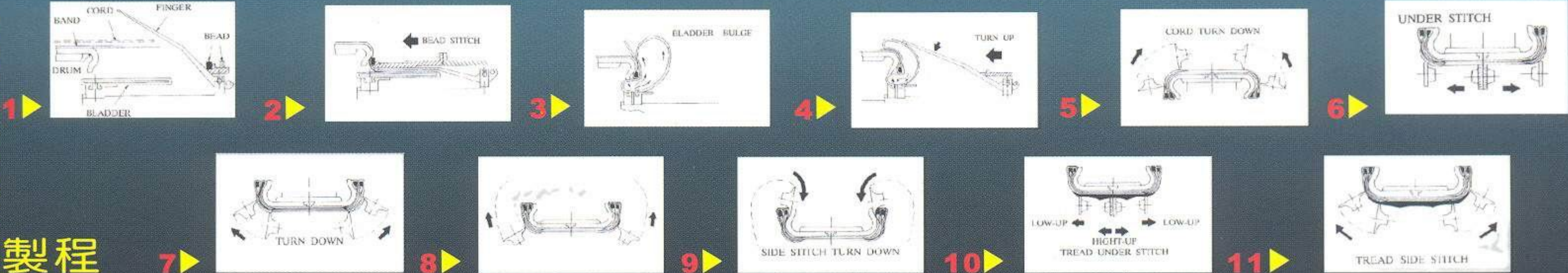


MACHINE FEATURE 機械特點

1. LB1516D applicable tire: LT、ID、AG
TB2024D applicable tire: TB、ID、AG
2. Building method: Dual Bead/Band Building
3. Bead diameter: $\phi 15''$ 、 $\phi 16''$ & $\phi 20''$ 、 $\phi 24''$
4. Drum type: with 8 slices collapse type, flang change system.
5. Automatic sequence control, step operation system.
6. The setting method adopt human interface touch panel, easy and convenient reading and data modification
7. The building method of dual bead and ply adopt with air-pressure motion system which proceed ply turning up by bulge of airbag, and proceed ply stitching assembly, ply band and tread are automatically delivered to complete the forming of green tire

1. LB1516D 適製輪胎：輕卡車胎、工業車胎、農耕機胎。
TB2024D 適製輪胎：大卡車胎、大客車胎、工業用胎、農耕機胎。
2. 成型方式：雙鋼絲/布圈成型。
3. 鋼絲直徑： $\phi 15''$ 、 $\phi 16''$ & $\phi 20''$ 、 $\phi 24''$ 。
4. 成型筒型式：8片折合式成型筒，套板更換結構。
5. 成型各模式自動連續控制。
6. 人機介面觸控螢幕採設定方式，使讀取與動作數據修正容易且便利。
7. 採空壓作動系統，成型方式為雙鋼絲/布圈成型，利用氣囊膨脹進行簾紗翻捲動作，以捲下機構執行側壓輥，壓輥機構進行面膠壓輥，簾紗布圈與胎面膠以自動導入輸送方式完成生胎成型。

PRODUCTION 製程



MODEL 型號	LB1516D	TB 2024D
Applicable tire 適製輪胎	LT、ID、AG	TB、ID、AG
Building method 成型方式	Dual bead / band building 雙鋼絲 / 布圈成型	Dual bead / band building 雙鋼絲 / 布圈成型
Bead diameter 鋼絲直徑	15"、16"	20"、24"
Drum type 成型筒型式	8片折合式成型筒 8 Slices collapes drum	8片折合式成型筒 8 Slices collapes drum
Building width 成型寬度	Min350~Max620mm	Min480~Max680mm
Height of drum center above floor 成型筒中心至地面高度	945mm	940mm
Max. width of band 布圈最大寬度	Max970mm	Max1300mm
Main shaft motor 主軸馬達	AC-7.5HP*6P	AC-7.5HP*8P
Main shaft revolution 主軸迴轉數	250/200/50 r.p.m	120/70/25 r.p.m
Under-stitcher motor 下壓輥馬達	AC-1/2HP*4P	AC-1/2HP*4P
Side-stitcher motor 側壓輥捲下機構馬達	AC-1HP*4P	AC-1HP*4P
Band-guide cylinder 布圈導桿氣缸	φ100cylinder: φ100氣缸	φ100cylinder: φ100氣缸
Required air pressure 使用空氣壓力	6kg/cm ²	6kg/cm ²
Power 電源	According to customer's supply source() φ-() V-/ () -50 /60Hz	According to customer's supply source() φ-() V-/ () -50 /60Hz
	依照客戶供應之電源 () φ-()	依照客戶供應之電源 () φ-()
	V-/ () -50 /60Hz	V-/ () -50 /60Hz
Electronic control system 電氣控制系統	PLC control auto / manual 可程式控制 自動 / 手動	PLC control auto / manual 可程式控制 自動 / 手動
Dimension 機械尺寸	5500 (L) * 2800 (W) * 1750 (H) mm	6850 (L) * 3280 (W) * 1810 (H) mm
Weight 機械重量	約 5500kg	約 7000kg
Building rate 成型速率	約 288秒 / 條 (sec/pc)	約 360秒 / 條 (sec/pc)

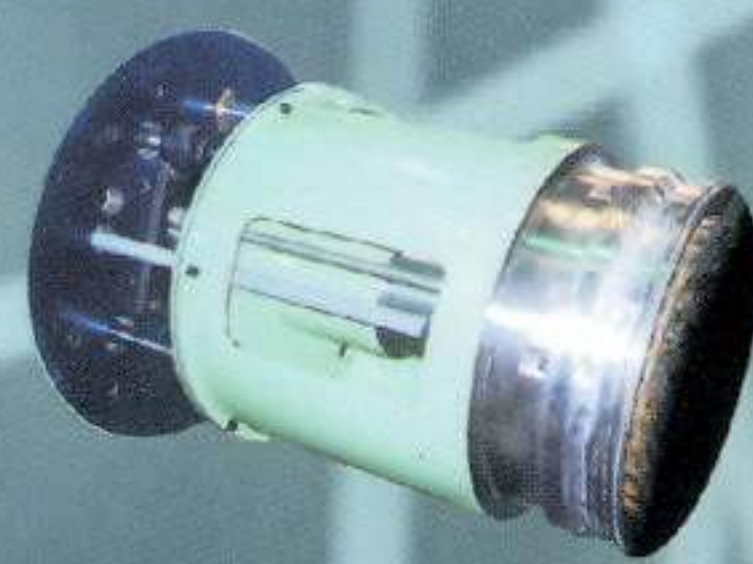
RELATED SPARE PARTS TO REPLACE THE SIZE 規格更換條件



BEAD RING
胎芽環



BLADDER SETTER
氣囊座



BEAD ASSEMBLY
胎芽機構



BEAD CARCASE SET
輪殼



FINGER ASSEMBLY
鋼爪組合



SPACER
套板



COLLAPSE DRUM
折合式成型筒



BLADDER
氣囊



SAMSON MACHINERY INC.
222, SEC. 3, TUNG TA ROAD, HSINCHU, TAIWAN
台灣 新竹市東大路三段222號

TEL:886-3-5367856 5362956
FAX:886-3-5362422
<http://www.samson.com.tw>
E-mail:webmaster@samson.com.tw

